



Actualité

COMMUNIQUÉ

Cheminova vous informe

Lyon, le 27 août 2014

La technologie « Sulfo-Contrôle »

Pour un contrôle exceptionnel, une mise en solution rapide et un processus de rinçage simplifié



Les sulfonilurées sont les molécules les plus utilisées pour le désherbage des céréales. Elles présentent de nombreux avantages, cependant, le rinçage du pulvérisateur après leur utilisation reste un point clef pour l'agriculteur. Un mauvais rinçage peut avoir des effets néfastes sur des cultures sensibles comme le colza.

Pour répondre à cela, Cheminova a développé une majorité de sa gamme herbicides céréales à base de sulfonilurées : PRIMA STAR®, RACING®, RACING TF®, NIMBLE®, AKARI®... bénéficiant d'une technologie « Sulfo-Contrôle ». Cette technologie optimise non seulement l'efficacité des substances actives telles que le Metsulfuron-méthyl, le Thifensulfuron-méthyl et le Tribénuron-méthyl mais également le processus de rinçage du pulvérisateur.

Le label « Sulfo-Contrôle » vous garantit un produit issu d'un procédé durable et cette innovation permet d'économiser jusqu'à 85%* d'eau et de gagner 75%* de temps lors du rinçage du pulvérisateur. Cette technologie présente ainsi des avantages techniques et économiques.

Cheminova a le plaisir de vous présenter la vidéo mettant en avant la technologie « Sulfo-Contrôle » (cliquez sur le lien suivant) :

http://www.cheminova.fr/fr/cheminova_france/actualites/la_technologie_sulfo-controle.htm

Les produits sulfonilurées issus de la technologie « Sulfo-Contrôle » bénéficient d'une qualité supérieure, leur processus de synthèse et formulation exige une surveillance stricte et de haute technologie.

La technologie « Sulfo-Contrôle » est développée sur le site de production de Lemvig au Danemark. Ce site répond aux exigences de nombreuses normes et est certifié:

- ISO 14001 (Gestion de l'environnement)
- OHSAS 18001 (Santé et sécurité au travail)
- ISO 50001 (Gestion de l'énergie)
- BPL (Bonnes Pratiques de Laboratoires)

Tous les produits de Cheminova sont identifiables par le label : « Dansk Kvalitet » (« Qualité danoise ») qui se traduit par :

- Des produits de qualité conformes aux normes d'homologation et aux besoins du client
- Une production basée sur des procédures strictes et le savoir-faire industriel de Cheminova
- Une production en parfait accord avec la culture et les valeurs danoises

Pour plus d'informations sur notre gamme de produits, veuillez nous retrouver sur notre site Internet : <http://www.cheminova.fr>

CHEMINOVA A/S

Avec 885 millions de chiffre d'affaires, 3% de parts de marché mondial, l'équipe de Cheminova est composée de plus de 2000 collaborateurs dont environ 800 sont présents sur le site de Lemvig au Danemark – siège social mondial de la firme. Tous bénéficient d'un haut niveau de qualification tel que : des chimistes experts en synthèse, des experts en formulation, des chercheurs et universitaires... Ils œuvrent pour identifier, rechercher, développer, homologuer, produire et mettre en marché des spécialités issues de molécules exclusives ou hors brevet.

Avec 350 millions d'euros et 4% de parts de marché, la région Europe est la première région commerciale du groupe. Cheminova investit et soutient ses molécules au niveau européen. Entre 2012 et 2013, plus de 17 produits ont été homologués.

Cheminova Agro-France est composée de 19 collaborateurs, assurant les fonctions techniques, réglementaires, marketing, commerciales, administratives. Ainsi, elle assure une mise en marché directe auprès de l'ensemble de la distribution agricole et garde son cap de développement et de croissance sur le marché phytosanitaire.

(*source : essais interne cheminova)

Contact Presse :

Emilien GUILLOT-VIGNOT ☎ 04.37.23.65.83 – emilien.guillot-vignot@cheminova.com

Laurie BOTTOLLIER ☎ 04.37.23.65.79 – laurie.bottollier@cheminova.com